

# Présentation et Sécurité

**NE PAS DÉCOUPER OU GRAVER DES MATÉRIAUX NON APPROUVÉS**

Risque d'émanation toxique ou de réflexion du laser

Voir les [matériaux utilisables et interdits sur la page dédiée](#)

## **Le déroulement de la conception à la réalisation :**

- dessiner son projet sur le logiciel adapté
- ouvrir son projet avec Inkscape sur le poste opérateur de la machine
- lancer une impression via Inkscape pour transférer son dessin vers le logiciel JobControl
- paramétrer la machine suivant le matériau et les types de gravures
- mettre en place son matériau et le mettre à distance focale
- lancer son « job »

Poste opérateur

Bouton marche/arrêt

-> derrière la machine

Tête laser

Plateau alvéolé

-> vient recevoir votre  
matériau

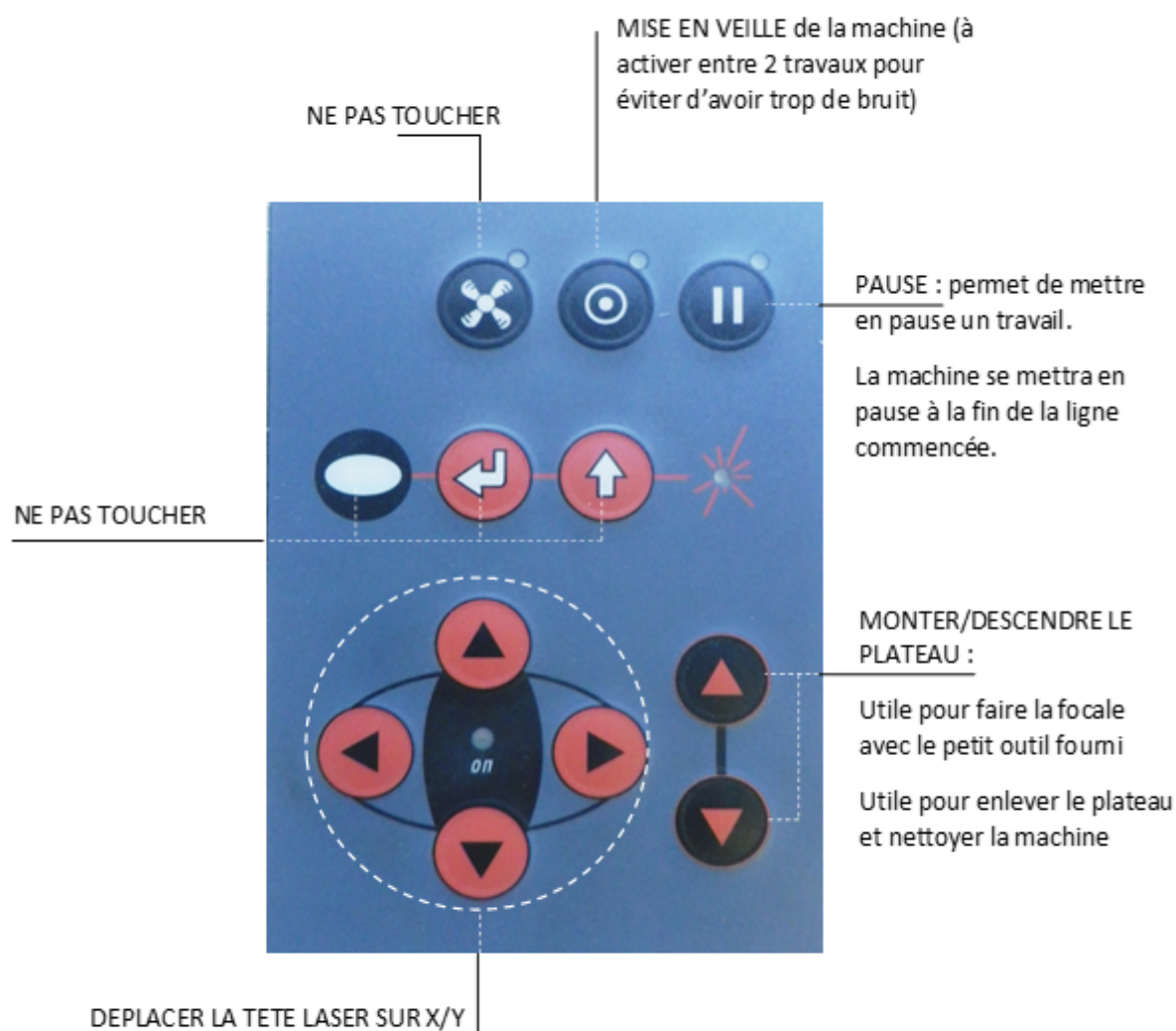
Extracteur de fumées

-> aspire et filtre les  
fumées

Capot de sécurité

Panneau de commande





Lors de la mise sous tension de la machine le plateau se met à niveau, veuillez ne pas ouvrir le capot ni toucher au panneau de contrôle jusqu'à la fin de l'opération (signalée par un "bip" sonore).

#### Les règles de sécurité :

- en cas de fatigue, de distraction, d'alcoolémie ou de prise de drogue : pas d'utilisation machines;
- s'il y a un problème sur l'équipement (partie endommagée, pièce manquante) prévenir un FabManager;
- ne pas forcer les équipements ou les outils;
- ne jamais laisser une machine fonctionner sans surveillance;
- s'assurer que la machine est éteinte correctement avant de s'en éloigner.

#### Les bons réflexes :

- avertir en cas de dégradation d'un outil ;
- ne pas distraire les autres membres pendant leur usinage;
- en cas de doute dans l'utilisation d'un outil, demander conseil à un FabManager;
- garder toujours sa zone de travail propre et libre;
- ranger les outils et le matériel après utilisation;
- une fois son travail terminé, laisser la zone de travail propre pour les prochains.

## Le matériel peut facilement prendre feu pendant le fonctionnement de la découpe laser

Il faut toujours être présent pendant la durée de l'usinage.

Pendant l'usinage, il peut y avoir des flammes, si c'est le cas, 3 mesures s'imposent :

1. il faut appuyer sur pause, ouvrir le capot et éteindre la flamme en soufflant dessus (en appuyant sur pause cela permet de mettre en arrêt votre travail, contrairement à l'ouverture direct du capot qui annule l'usinage)
2. si le feu ne s'arrête pas en soufflant dessus prendre l'extincteur et avertir un fabmanager
3. si le feu ne s'arrête pas avec l'extincteur avertir tout le monde, tirer le système d'incendie et évacuer le bâtiment