

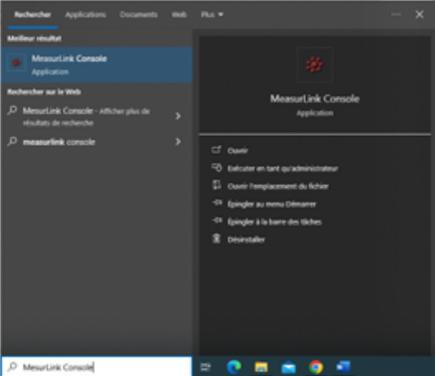
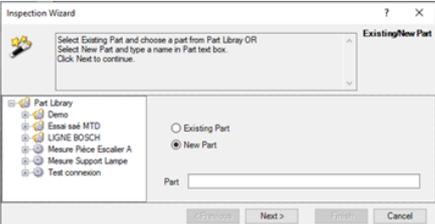
# MesureLink

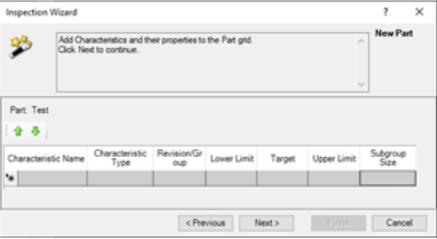
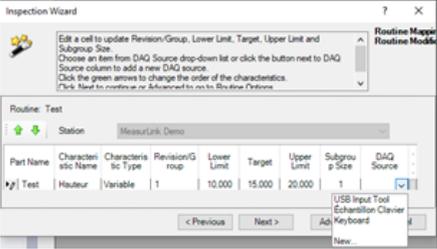
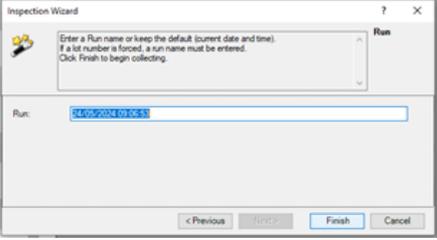
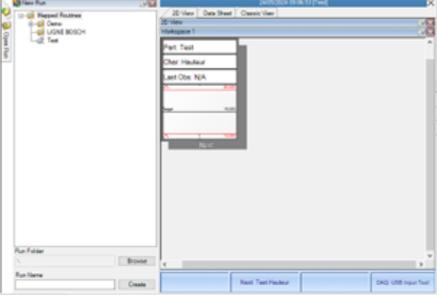
Zone concernée dans la Flextory : Métrologie Ses fonctionnalités : Le logiciel permet de collecter, analyser et gérer les données de mesure provenant de divers instruments de métrologie. De plus, il permet d'afficher les résultats de mesure en temps réel, de les enregistrer, et de générer des rapports détaillés. Concernant les entreprises, cela va permettre la Centralisation des données, Amélioration de la qualité grâce au contrôle qualité et à identification rapide des défauts de production. De plus, il permet une meilleure traçabilité et conformité. Caractéristiques techniques : Conformité aux besoins : L'outil est conçu pour collecter, analyser et rapporter les données de mesure en temps réel, répondant ainsi aux besoins de suivi de la qualité et d'amélioration continue. Fiabilité : Conçu pour offrir une performance stable et durable, garantissant que les données de mesure sont précises et disponibles à tout moment. Ergonomie : L'interface utilisateur est intuitive et conviviale, permettant une prise en main rapide. Les fonctionnalités telles que les tableaux de bord personnalisables et les rapports automatisés facilitent l'utilisation quotidienne. Flexibilité : L'outil supporte une large gamme d'instruments de mesure et peut être intégré à divers systèmes de gestion de la qualité. Il est également évolutif, permettant l'ajout de nouvelles fonctionnalités selon les besoins. Disponibilité : Mesurlink Console est disponible pour une utilisation immédiate une fois installé sur un PC, offrant ainsi une disponibilité instantanée pour la collecte et l'analyse des données.

- [Mode opératoire MeasureLink](#)

# Mode opératoire MeasureLink

## Etapes d'utilisation :

N° de la tâche	Description de la tâche	Références/Photos
00	Chercher et lancer le logiciel	 A screenshot of the Windows search interface. The search bar at the top contains 'MeasureLink Console'. Below the search bar, the results are displayed under the heading 'Meilleur résultat'. The first result is 'MeasureLink Console' with the sub-label 'Application'. To the right of this result, a preview of the application's splash screen is shown, featuring a red logo and the text 'MeasureLink Console Application'. Below the main result, there are several other search results with icons and titles, such as 'MesurLink Console - afficher plus de résultats de recherche' and 'mesurlink console'.
10	Lorsque logiciel ouvert, cliquer sur "Launch" dans la section "Inspection Wizard"	 A screenshot of a software dialog box titled 'Inspection Wizard'. The dialog has a light blue header with the title and a close button. Below the header, there is a large, light blue button with the text 'Launch' and a small icon of a wrench and screwdriver. The background of the dialog is a light gray color.
20	Créer une nouvelle inspection en cochant "New Part" et donner le nom du "Part" Ou bien si vous en avez déjà créer un, sélectionner le. Puis, cliquer sur next	 A screenshot of the 'Inspection Wizard' dialog box. The dialog is titled 'Inspection Wizard' and has a close button. It contains a section for selecting a part, with instructions: 'Select Existing Part and choose a part from Part Library OR Select New Part and type a name in Part text box. Click Next to continue.' Below this, there is a 'Part Library' section with a list of items: 'Demo', 'Essai n°1 MTD', 'LIGNE BOSCH', 'Mesure Pièce Escalier A', 'Mesure Support Lampe', and 'Test connexion'. To the right of the list, there are two radio buttons: 'Existing Part' and 'New Part', with 'New Part' selected. Below the radio buttons is a text box labeled 'Part' for entering a name. At the bottom of the dialog, there are four buttons: 'Previous', 'Next >', 'Finish', and 'Cancel'.

30	<p>Remplir les caractéristiques de votre inspection          Characteristic Name : nom de la caractéristique          Characteristic type : type De la caractéristique          Revision/Groupe : c'est fait automatiquement          Lower Limit : le minimum de la tolérance          Target : mesure cible          Upper Limit : le maximum de la tolérance</p>	
40	Sélectionner "USB Input Tool" dans la partie " DAQ Source"	
50	Appuyer sur "Finish"	
60	Maintenant vous avez une carte de contrôle.	
70	Vous pouvez y inscrire les valeurs de votre outil de métrologie connecter en appuyant sur le bouton rouge du "U-WAVE-T"	

80

Pour analyser les mesures, vous pouvez aller dans l'onglet "process analyser"

