

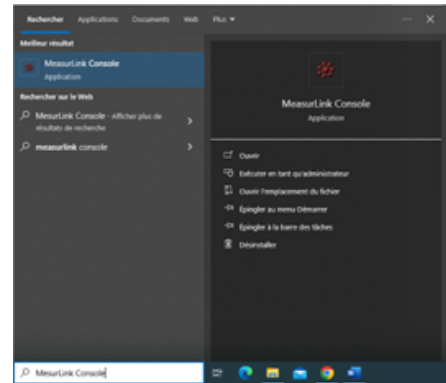
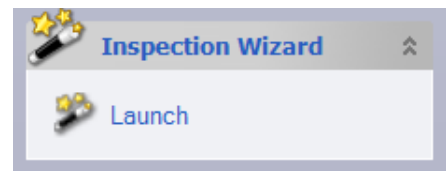
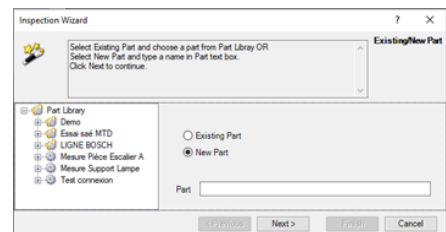
# MesureLink

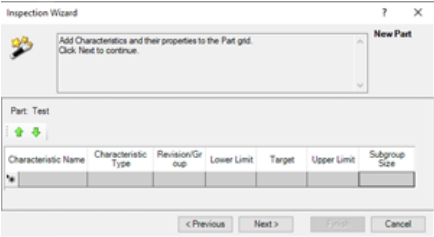
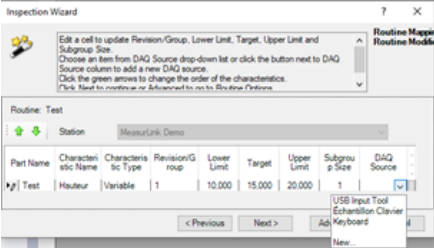
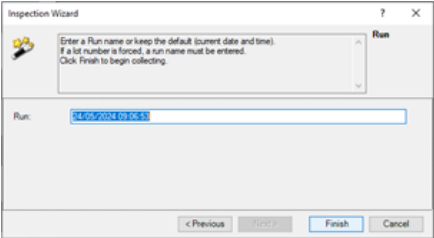
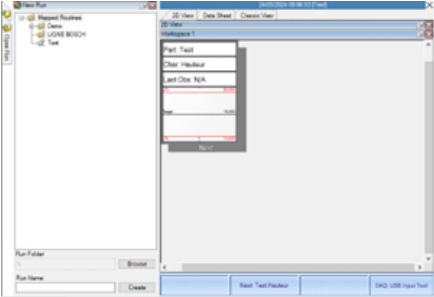

Zone concernée dans la Flextory : Métrologie Ses fonctionnalités : Le logiciel permet de collecter, analyser et gérer les données de mesure provenant de divers instruments de métrologie. De plus, il permet d'afficher les résultats de mesure en temps réel, de les enregistrer, et de générer des rapports détaillés. Concernant les entreprises, cela va permettre la Centralisation des données, Amélioration de la qualité grâce au contrôle qualité et à identification rapide des défauts de production. De plus, il permet une meilleure traçabilité et conformité. Caractéristiques techniques : Conformité aux besoins : L'outil est conçu pour collecter, analyser et rapporter les données de mesure en temps réel, répondant ainsi aux besoins de suivi de la qualité et d'amélioration continue. Fiabilité : Conçu pour offrir une performance stable et durable, garantissant que les données de mesure sont précises et disponibles à tout moment. Ergonomie : L'interface utilisateur est intuitive et conviviale, permettant une prise en main rapide. Les fonctionnalités telles que les tableaux de bord personnalisables et les rapports automatisés facilitent l'utilisation quotidienne. Flexibilité : L'outil supporte une large gamme d'instruments de mesure et peut être intégré à divers systèmes de gestion de la qualité. Il est également évolutif, permettant l'ajout de nouvelles fonctionnalités selon les besoins. Disponibilité : MesurLink Console est disponible pour une utilisation immédiate une fois installé sur un PC, offrant ainsi une disponibilité instantanée pour la collecte et l'analyse des données.

- [Mode opératoire MeasureLink](#)

# Mode opératoire MeasureLink

## Etapes d'utilisation :

N° de la tâche	Description de la tâche	Références/Photos
00	Chercher et lancer le logiciel	
10	Lorsque logiciel ouvert, cliquer sur "Launch" dans la section "Inspection Wizard"	
20	<p>Créer une nouvelle inspection en cochant "New Part" et donner le nom du "Part"</p> <p>Ou bien si vous en avez déjà créer un, sélectionner le.</p> <p>Puis, cliquer sur next</p>	

30	<p>Remplir les caractéristiques de votre inspection</p> <p>Characteristic Name : nom de la caractéristique</p> <p>Characteristic type : type De la caractéristique</p> <p>Revision/Groupe : c'est fait automatiquement</p> <p>Lower Limit : le minimum de la tolérance</p> <p>Target : mesure cible</p> <p>Upper Limit : le maximum de la tolérance</p>	
40	<p>Sélectionner "USB Input Tool" dans la partie "DAQ Source"</p>	
50	<p>Appuyer sur "Finish"</p>	
60	<p>Maintenant vous avez une carte de contrôle.</p>	
70	<p>Vous pouvez y inscrire les valeurs de votre outil de métrologie connecter en appuyant sur le bouton rouge du "U-WAVE-T"</p>	

Pour analyser les mesures, vous pouvez aller dans l'onglet "process analyser"

