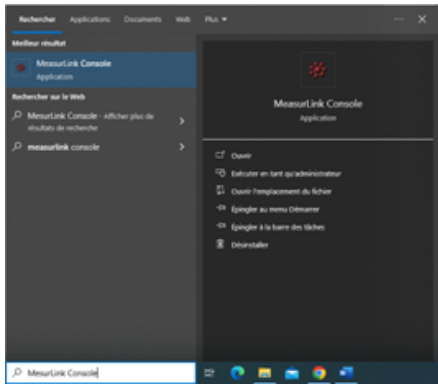
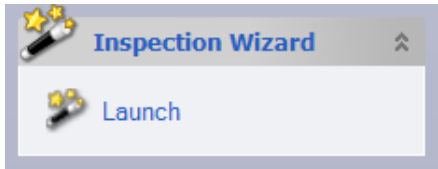
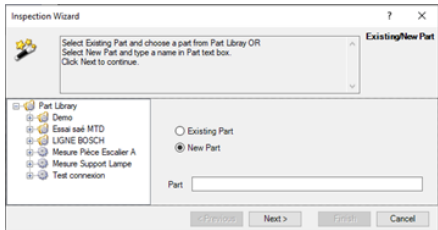
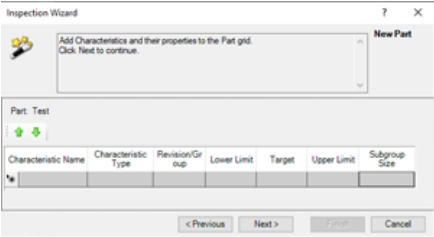
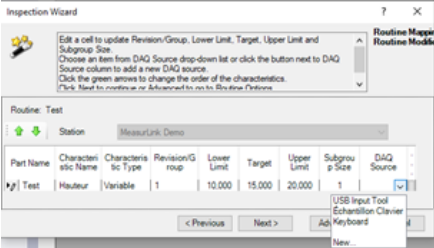
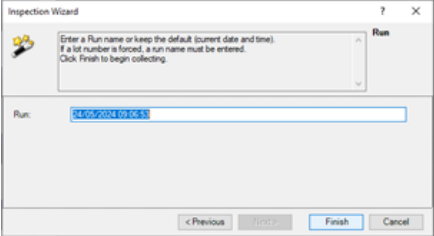
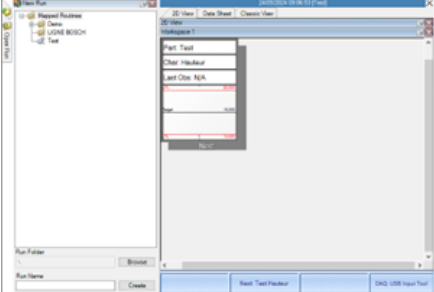



Mode opératoire MeasureLink

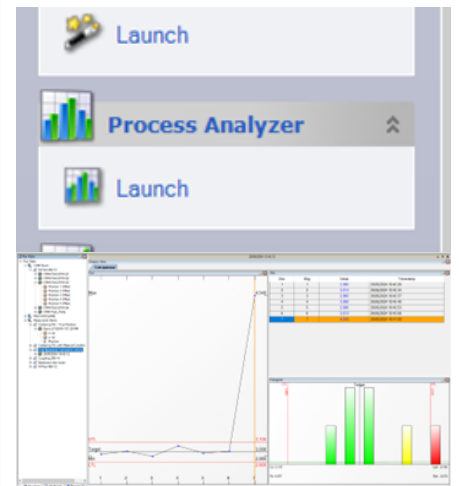
Etapes d'utilisation :

N° de la tâche	Description de la tâche	Références/Photos
00	Chercher et lancer le logiciel	 A screenshot of a Windows search window. The search bar at the top contains 'MeasureLink Console'. Below the search bar, the results are categorized under 'Meilleur résultat' (Best result) and 'Rechercher sur le Web' (Search on the Web). The 'Meilleur résultat' section shows 'MeasureLink Console' as an application. The 'Rechercher sur le Web' section shows several links related to 'MeasureLink Console'. The application icon for 'MeasureLink Console' is visible in the top left corner of the search results.
10	Lorsque logiciel ouvert, cliquer sur "Launch " dans la section "Inspection Wizard"	 A screenshot of the 'Inspection Wizard' dialog box. The dialog box has a title bar with 'Inspection Wizard' and a close button. Inside the dialog box, there is a large button labeled 'Launch' with a yellow star icon next to it. The background of the dialog box is light blue.
20	<p>Créer une nouvelle inspection en cochant "New Part" et donner le nom du "Part"</p> <p>Ou bien si vous en avez déjà créer un, sélectionner le.</p> <p>Puis, cliquer sur next</p>	 A screenshot of the 'Inspection Wizard' dialog box. The dialog box has a title bar with 'Inspection Wizard' and a close button. Inside the dialog box, there is a section titled 'Part Library' with a list of items: 'Demo', 'Essai saisi MTD', 'LIGNE BOSCH', 'Mesure Pince Escalier A', 'Mesure Support Lampe', and 'Test connexion'. To the right of the list, there are two radio buttons: 'Existing Part' and 'New Part'. The 'New Part' radio button is selected. Below the radio buttons, there is a text box labeled 'Part' with a cursor inside. At the bottom of the dialog box, there are four buttons: 'Previous', 'Next >', 'Finish', and 'Cancel'.

30	<p>Remplir les caractéristiques de votre inspection</p> <p>Characteristic Name : nom de la caractéristique</p> <p>Characteristic type : type De la caractéristique</p> <p>Revision/Groupe : c'est fait automatiquement</p> <p>Lower Limit : le minimum de la tolérance</p> <p>Target : mesure cible</p> <p>Upper Limit : le maximum de la tolérance</p>	
40	<p>Sélectionner "USB Input Tool" dans la partie "DAQ Source"</p>	
50	<p>Appuyer sur "Finish"</p>	
60	<p>Maintenant vous avez une carte de contrôle.</p>	
70	<p>Vous pouvez y inscrire les valeurs de votre outil de métrologie connecter en appuyant sur le bouton rouge du "U-WAVE-T"</p>	

80

Pour analyser les mesures, vous pouvez aller dans l'onglet "process analyser"



Revision #2

Created 17 June 2024 14:39:15 by Valentin Durringer

Updated 18 June 2024 08:00:16 by Valentin Durringer