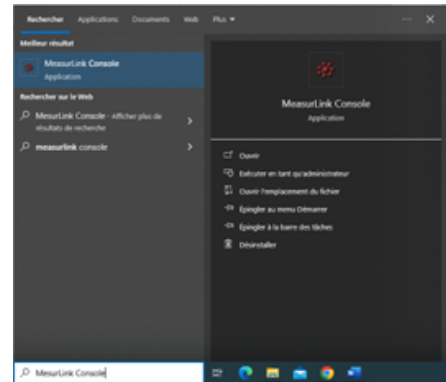
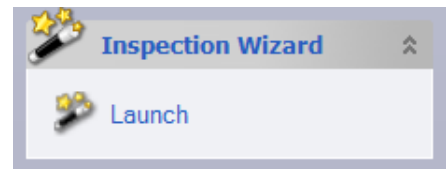
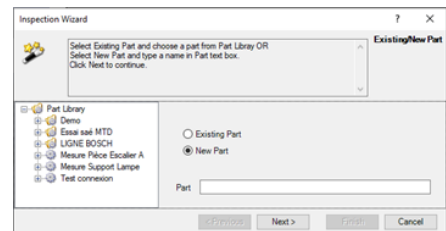
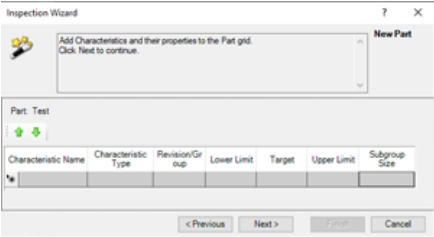
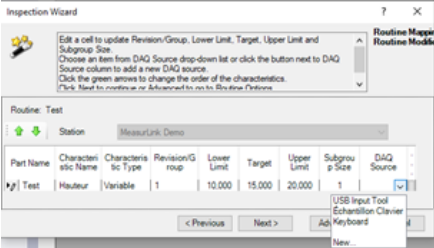
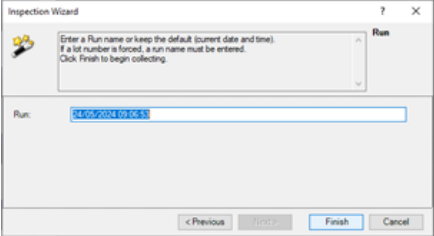
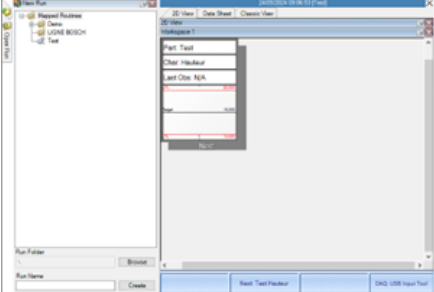



Mode opératoire MeasureLink

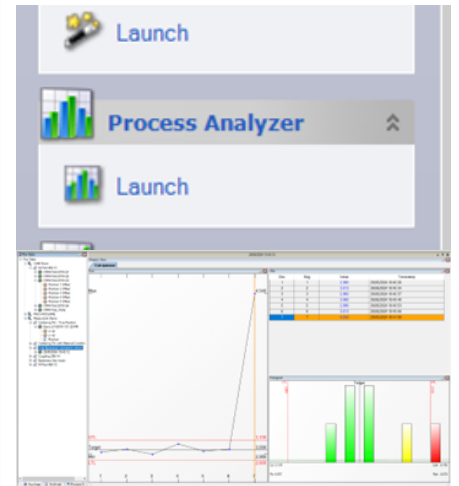
Etapes d'utilisation :

N° de la tâche	Description de la tâche	Références/Photos
00	Chercher et lancer le logiciel	
10	Lorsque logiciel ouvert, cliquer sur "Launch" dans la section "Inspection Wizard"	
20	<p>Créer une nouvelle inspection en cochant "New Part" et donner le nom du "Part"</p> <p>Ou bien si vous en avez déjà créer un, sélectionner le.</p> <p>Puis, cliquer sur next</p>	

30	<p>Remplir les caractéristiques de votre inspection</p> <p>Characteristic Name : nom de la caractéristique</p> <p>Characteristic type : type De la caractéristique</p> <p>Revision/Groupe : c'est fait automatiquement</p> <p>Lower Limit : le minimum de la tolérance</p> <p>Target : mesure cible</p> <p>Upper Limit : le maximum de la tolérance</p>	
40	<p>Sélectionner "USB Input Tool" dans la partie "DAQ Source"</p>	
50	<p>Appuyer sur "Finish"</p>	
60	<p>Maintenant vous avez une carte de contrôle.</p>	
70	<p>Vous pouvez y inscrire les valeurs de votre outil de métrologie connecter en appuyant sur le bouton rouge du "U-WAVE-T"</p>	

80

Pour analyser les mesures, vous pouvez aller dans l'onglet "process analyser"



Revision #2

Created 17 June 2024 14:39:15 by Valentin Durringer

Updated 18 June 2024 08:00:16 by Valentin Durringer