

# Phase 2 - Impression 3D

## Phase 2 - Impression 3D

### Objectifs :

- Acquérir une introduction à la préparation de modèles pour l'impression 3D.
- Maîtriser l'utilisation du logiciel Cura.
- Préparer un modèle 3D pour l'impression avec les paramètres appropriés.

### Compétences techniques :

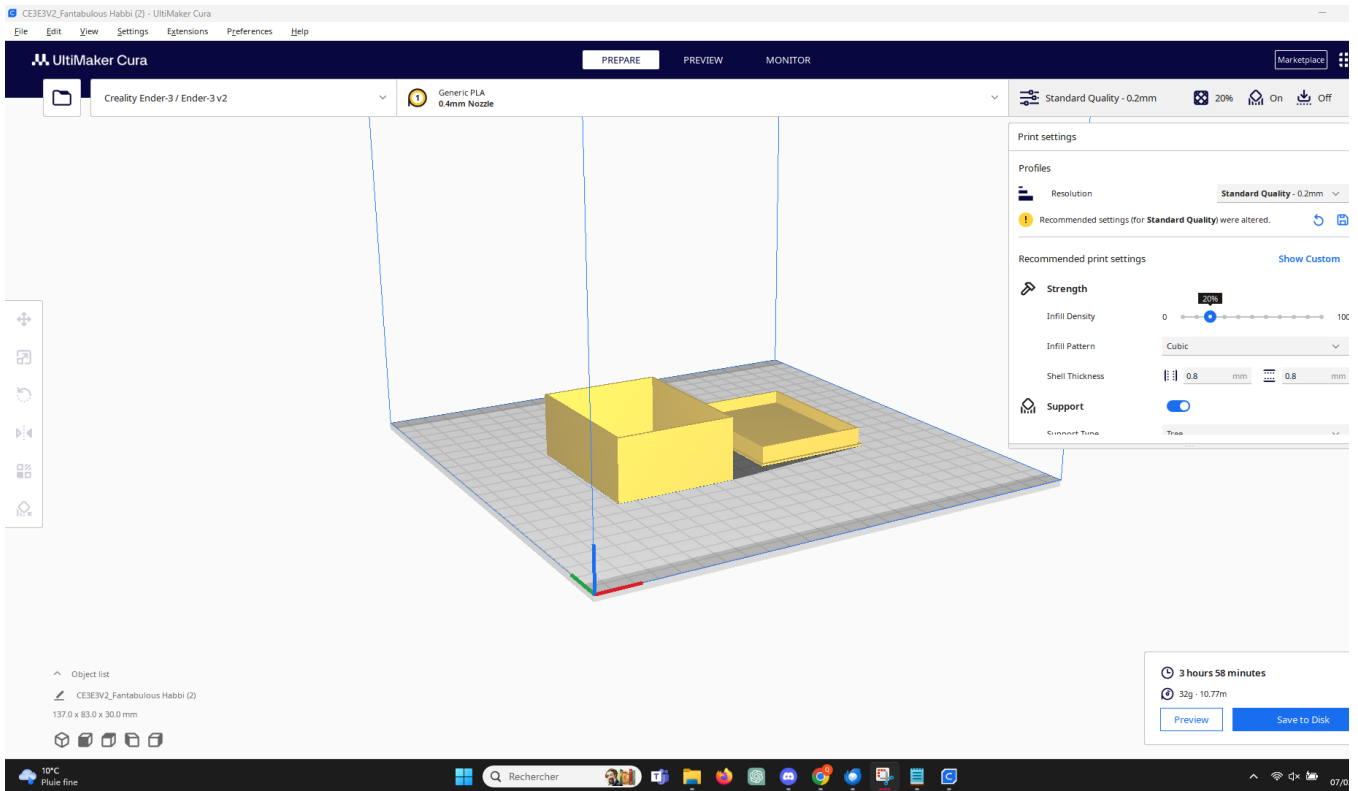
- Utilisation générale de la préparation pour l'impression 3D.
- Utilisation spécifique du logiciel Cura.

### Savoir-être et compétences transversales :

- Capacité à suivre des instructions détaillées.

### Déroulement de la séance :

- Consignes de sécurité et précautions matérielles.
- Travail individuel.
- Présentation de l'activité du jour, rappel des objectifs.
- Démonstration interactive de l'utilisation du logiciel Cura.
- Importation du fichier STL exporté depuis TinkerCad dans Cura.
- Configuration des paramètres d'impression :
  - Sélection d'une qualité standard.
  - Activation des supports pour les parties surplombantes.
  - Réglage des autres paramètres selon les besoins spécifiques du projet.
- Aperçu du modèle dans l'environnement d'impression.
- Vérification de la disposition du modèle sur le plateau d'impression.
- Prévisualisation des supports générés par Cura.
- Ajustements éventuels des paramètres pour optimiser l'impression.
- Génération du code G pour l'imprimante 3D.
- Exportation du fichier prêt pour l'impression.



## Conclusion / Rangement :

- Récapitulation des points clés de la séance.
- Rangement du matériel en fin de séance.

Dans cette phase, les participants vont apprendre à préparer leur modèle 3D pour l'impression en utilisant le logiciel Cura. Ils vont importer leur fichier STL, ajuster les paramètres d'impression, générer le code pour l'imprimante 3D et exporter le fichier prêt pour l'impression. Si des questions se posent ou si vous avez besoin de plus d'informations, n'hésitez pas à demander !

### Revision #2

Created 7 February 2024 08:44:22 by Quentin Petrazoller

Updated 29 February 2024 10:50:27 by Quentin Petrazoller